O'z DSt 3028 : 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДОРОЖНЫЕ

Технические условия

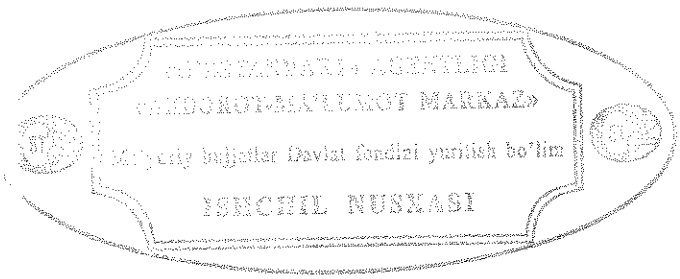
Издание официальное

УЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ЙЎЛ УЧУН ТЕМИРБЕТОН НОВЛАР

Техникавий шартлар

Расмий нашр



Ўзбекистон республикаси давлат архитектура ва қурилиш қўмитаси

Ташкент

O'z DSt 3028 : 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДОРОЖНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Государственный комитет республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Куйлюкским заводом Экспериментальных мостовых железобетонных конструкций ГАК «Узавтойул».

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК «Даваархитектқурилиш» Госархитектстроя Республики Узбекистан.

3 УТВЕРЖДЁН Приказом Госархитектстроя Республики Узбекистан от ____ ____ 20___ г. №_____

4 ВВЕДЁН в действие Постановлением агентства «Узстандарт» от 30 10 2015 г. №05-713

5 ВЗАМЕН TSh 14 - 11 : 2012 «Лотки дорожные железобетонные».

6 Стандарт соответствует Oz DSt1.6-2003 Государственная система стандартизацации Узбекистана. Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуются в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт» и Государственным комитетом Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан принадлежит Госархитектстрою и агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

Содержание

1 Область применения. 1

2 Нормативные ссылки. 1

3 Технические требования. 3

4 Требования безопасности и охрана окружающей среды. 7

5 Правила приёмки. 8

6 Методы контроля. 10

7 Транспортирование и хранение. 10

8 Указания по монтажу и эксплуатации. 12

9 Гарантии изготовителя. 12

Библиография. 13

Библиографические данные. 14

Лист регистрации изменений 15

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA SERTIFIKASHTIRISH VA
AKKREDITATSIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДОРОЖНЫЕ
Технические условия

ЙЎЛ УЧУН ТЕМИРБЕТОН НОВЛАР
Техникавий шартлар

TRAYS OF REINFORCED CONCRETE ROAD
Specifications

Дата введения с 02.01 2016 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на лотки железобетонные дорожные, (далее-лотки), предназначенные для отвода атмосферных осадков и поливочных вод с полотна автомобильных дорог и тротуаров и устанавливает технические требования к лоткам, требования безопасности и охраны окружающей среды, методы контроля, правила приёмки, транспортирования и хранения.

Лотки должны применяться в районах с расчётной зимней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 30^0С по ҚМҚ 2.01.01.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи лотков при заказе, в проектной документации и в других документах:

ЛК-6-5 O'z DSt_____ – лоток кюветный, длиной 6 m, армированный проволокой холоднотянутой, изготовлен по O'z DSt_____

2ЛП -3-6 O'z DSt_____ - лоток прикромочный, исполнение 2, длиной 3 m, армированный прокатом арматурным, изготовлен по O'z DSt_____ .

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5922 son bilan
«30» 10 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.1.019-79 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 12.1.030-81. ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление

ГОСТ 12.2.003-91. ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76. ССБТ. Работы погрузо-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011-89. ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ12.4.021-75. ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ, промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадками для орошения и удобрения

ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 310.1-76 Цементы. Методы испытаний. Общие положения

ГОСТ 310.2-76 Цементы. Методы определения тонкости помола

ГОСТ 310.3-76 Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объема

ГОСТ 310.4-81 Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 8074-82 Микроскопы инструментальные. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования.

ГОСТ 8267-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия.

ГОСТ 8269.0-97 Щебень и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-механических испытаний

ГОСТ 8735-88 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 10060-2012 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10180-2012 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Методы определения плотности

ГОСТ 12730.5-84 Бетоны. Методы определения водонепроницаемости

ГОСТ 13015-2012 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения

ГОСТ 17624-2012 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

ГОСТ 18105-2010 Бетоны. Правила контроля прочности

ГОСТ 22266-94 Цементы сульфатостойкие. Технические условия

ГОСТ 22690-88 Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля

ГОСТ 22904-93 Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщи-

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATI MUVOFIQLIGINI TASDIQLOVCHI
AKKREDITATSIYA
XIZMATI

ны защитного слоя бетона и расположения арматуры

ГОСТ 23732-2011 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

ГОСТ 24211-2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 26633-2012 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Методы определения удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31424-2010 Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические условия

O'z DSt 12.0.001:2005 Система стандартов научной организации труда, промышленной санитарии и гигиены, безопасности труда

O'z DSt 733-96 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия

O'z DSt 838-97 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия

O'z DSt 865-98 Соединение сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры

O'z DSt 3025:2015 Прокат арматурный гладкого и периодического профиля. Технические условия

ҚМҚ 2.01.01-94 Климатические и физико-геологические данные для проектирования

ҚМҚ 2.03.11-96. Защита строительных конструкций от коррозии

ҚМҚ 2.04.05-97 Отопление, вентиляция и кондиционирование

ҚМҚ 2.09.04-09 Административные и бытовые здания предприятий

ҚМҚ 3.01.02-2000 Техника безопасности в строительстве

ҚМҚ 3.03.04 -98 Производство сборных железобетонных конструкций и изделий

Сан ПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

Сан ПиН № 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

Сан ПиН № 0193-06 Нормы радиационной безопасности (НРБ-2006) и основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-2006)

Сан ПиН № 0203-06 Санитарно-гигиенические нормы. Микроклимат производственных помещений

Сан ПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Республики Узбекистан по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (изменённым) стандартом.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Лотки железобетонные дорожные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 13015, КМК 3.03.04 и проектной документации 5-400-00:2015 «Лотки железобетонные дорожные», утверждённой в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Номенклатура лотков представляет типоразмерный ряд лотков типа ЛК и ЛП характеризующийся областью применения, наименованием лотка, армированием, приведена в таблице 1.

Таблица 1

Типа лотка	Марка лотка	Наименование лотка	Область применения	Характеристика армирования
ЛК	ЛК- 6-5	Лоток кюветный	Для устройства кюветов вдоль автомобильных дорог	Проволока Ø5 mm ГОСТ 6727
	ЛК- 6-6			Прокат арматурный Ø6 mm O'z DSt 3025
ЛП	1ЛП- 3-5	Лоток прикромочный исполнение 1	Для укрепления обочин автомобильных дорог и тротуаров	Проволока Ø5 mm ГОСТ 6727
	1ЛП- 3-6			Прокат арматурный Ø6 mm O'z DSt 3025
	2ЛП- 3-5	Лоток прикромочный исполнение 2		Проволока Ø5 mm ГОСТ 6727
	2ЛП- 3-6			Прокат арматурный Ø6 mm O'z DSt 3025

3.2.2 Общий вид и основные размеры лотков приведены на рисунках 1, 2, 3.

Допускается, по требованию потребителя, изготавливать лотки с геометрическими размерами, отличающимися от приведённых на рисунке 1, 2 и 3 по проектной документации, утверждённой в установленном порядке, при обеспечении показателей качества установленных настоящим стандартом.

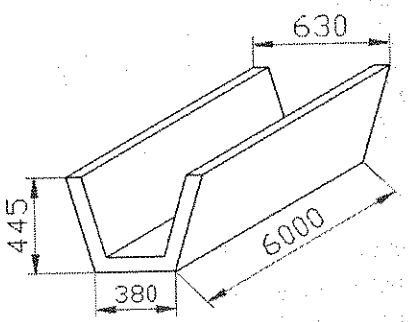


Рисунок 1
Лоток кюветный типа ЛК

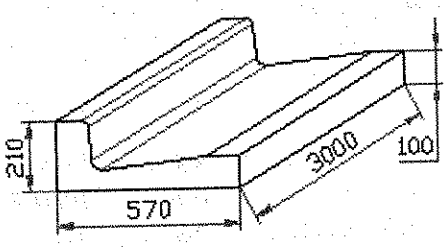


Рисунок 2
Лоток прикромочный типа ЛП
Исполнение 1

O'ZSTANDART DAVLAT STANDARTLARINING AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI NAZORAT QILISH MARKAZI

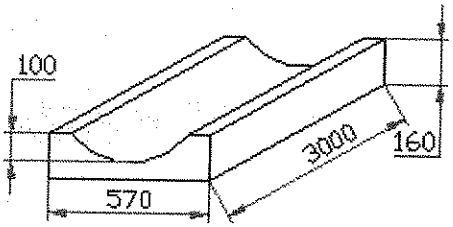


Рисунок 3
Лоток прикромочный типа ЛП
Исполнение 2

3.2.3 Расход материалов на один лоток приведены в таблице 2.
Таблица 2

Тип лотка	Марка лотка	Объём бетона, m^3	Расход проката арматурного на 1 лоток, kg	Расход цемента марки 400 kg/m^3
ЛК	ЛК – 6-5	0,55	14,23	365
	ЛК – 6-6		19,49	
1 ЛП	1 ЛП -3-5	0,184	4,54	
	1 ЛП – 3-6		6,25	
2 ЛП	2 ЛП – 3-5	0,187	4,41	
	2 ЛП – 3-6		6,06	

3.2.4 Лотки следует изготавливать в стальных формах соответствующих требованиям O'z DSt 838.

3.3 Требования к бетону

3.3.1 Лотки должны изготавливаться из бетона тяжелого по ГОСТ 26633.

3.3.2 Плотность бетона от D 2200 - D 2500 (kg/m^3).

3.3.3 Класс бетона по прочности на сжатие B 22,5.

3.3.4 Марка бетона по морозостойкости F 150.

3.3.5 Марка по водонепроницаемости W4.

3.3.6 Значение нормируемой отпускной прочности бетона лотков должно быть не менее 80% проектной прочности при условии достижения бетоном проектной прочности в 28 суточном возрасте.

3.4 Требования к сырью и материалам

3.4.1 Для изготовления лотков следует применять следующие сырьевые материалы:

- в качестве вяжущего следует применять портландцемент марки ПЦ 400 по ГОСТ 10178, в случае применения хлористых солей в районе эксплуатации лотков следует применять сульфатостойкий портландцемент марки ССПЦ400 по ГОСТ 22266, необходимость применения сульфатостойкого цемента должна указываться в заказе на лотки;

- в качестве крупного заполнителя следует применять щебень из плотных горных пород для строительных работ по ГОСТ 8267, размер зерен крупного заполнителя не более 20 mm.;

- в качестве мелкого заполнителя следует применять песок для строительных работ по ГОСТ 8736, песок из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня по ГОСТ 31424, смесь песка по ГОСТ 8736 природного и песка по ГОСТ 31424 дробленного при содержании последнего не менее 20% по массе, смесь песков должна удов-

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

летворять требованиям ГОСТ 8736;

- заполнители и вяжущие для приготовления бетонной смеси лотков должны соответствовать требованиям ГОСТ 26633;

- для приготовления бетонной смеси следует применять воду для бетонов и строительных растворов по ГОСТ 23732;

- пластифицирующие, воздухововлекающие и комплексные добавки для бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 24211, количество введения добавок в бетонную смесь должно соответствовать требованиям нормативных документов на добавки.

- для армирования лотков следует применять прокат арматурный гладкого профиля класса А240 по O'z DSt 3025, проволоку из низкоуглеродистой стали холоднотянутую для армирования железобетонных конструкций по ГОСТ 6727.

- для строповочных петель следует применять прокат арматурный гладкого профиля класса А240 марок Ст3сп, Ст3пс по O'z DSt 3025.

3.4.2 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) сырьевых материалов, используемых при производстве лотков должно быть:

- от 370 до 740 Bq/kg для строительства в пределах населённых пунктов и зон перспективной застройки;

- от 740 до 1500 Bq/kg для строительства вне населённых мест по ГОСТ 30108 и Сан ПиН № 0193.

3.4.3 Цемент, щебень, песок, прокат арматурный до изготовления лотков должны пройти верификацию (входной контроль) по ГОСТ 24297.

3.5 Требования к арматурным и монтажным изделиям

3.5.1 Конструкция арматурных изделий и строповочных петель, их положение в лотках должны соответствовать проектной документации.

3.5.2 Каркасы лотков следует изготавливать:

- контактной сваркой плоских сеток по O'z DSt 865 с последующим гибом;

- вязкой вязальной проволокой по ГОСТ 3282 из отдельных гнутых элементов и продольных стержней.

3.5.3 Арматурные изделия и строповочные петли должны соответствовать требованиям O'z DSt 733.

3.6 Требования к точности изготовления

3.6.1 Значение действительных отклонений геометрических параметров лотков не должны превышать предельных, указанных в таблице 3.

Таблица 3 в миллиметрах

Наименование параметра	Геометрический размер	Значение предельного отклонения
Длина	- до 3000 включительно - св. 3000 до 6000	±8 ±10
Ширина	380, 570, 630	±6
Высота	160, 210, 445	±8
Толщина защитного слоя бетона	20	±5
Положение строповочных петель: - вдоль продольной оси лотка; - по высоте	От 500 до 1200 70	±20 ±10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, JAYLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLIKNI BAHOLASH ISHLARI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BO'YICHA BO'LIMI

Окончание таблицы 3

в миллиметрах

Наименование параметра	Геометрический размер	Значение предельного отклонения
Непрямолинейность профиля лицевых поверхностей лотков на участках:	- на длине 1 метр; - на всей длине лотка	5 10

3.7 Требования к качеству поверхностей и внешнему виду

3.7.1 Размеры раковин, наплывов, впадин, околов не должны превышать предельных значений, указанных в таблице 4.

Таблица 4

в миллиметрах

Поверхность	Предельные значения				
	Раковины		Местных наплывов (высота) и впадин (глубина)	Околов бетона	
	Диаметр	Глубина		Глубина	Суммарная длина на 1 метр ребра
Лицевая (внутренняя)	15	5	5	10	100
Не лицевая (остальные)	20	6	Не регламентируется	20	Не регламентируется

3.7.2 На поверхности лотков трещины не допускаются, за исключением усадочных трещин шириной не более 0,1 mm., длиной не более 100 mm.

3.7.3 Обнажение арматуры не допускается.

3.7.4 Строповочные петли и проёмы должны быть очищены от наплывов бетона.

3.7.5 На лицевой поверхности лотков не допускаются жировые и ржавые пятна.

3.8 Маркировка

3.8.1 Маркировку лотков следует осуществлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

3.8.2 На каждый лоток должны быть нанесены маркировочные надписи:

- марка лотка;
- краткое наименование предприятия-изготовителя или товарный знак (при наличии);
- штамп технического контроля;
- дата изготовления (день месяца, месяц, год);
- масса лотка, t;
- монтажные знаки «место опирания».

3.8.3 Маркировочные надписи следует наносить на внешнюю боковую поверхность лотка вблизи торца при помощи штампа или трафарета, а так же шрифтом от руки специальным карандашом по неостывшей после тепловой обработки поверхности.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Лотки не токсичны, пожаро-взрывобезопасны, не представляют опасности при изготовлении, хранении и транспортировании.

4.2 Для обеспечения безопасности, жизни и здоровья людей при производстве лотков должны соблюдаться требования настоящего стандарта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.3 Безопасность при производстве лотков должна удовлетворять требованиям ҚМҚ 3.01.02 и инструкциям по технике безопасности, действующим на предприятии - изготовителе, утверждённым в установленном порядке.

4.4 В процессе производства лотков должны быть соблюдены требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

4.5 Работающие на производстве лотков должны проходить предварительный, при поступлении на работу, и периодический медицинский осмотр согласно Положению № 2387 [1,] а также инструктаж по технике безопасности и обучение на рабочем месте согласно ГОСТ 12.0.004 и O'z DSt 12.0.001.

4.6 Лица, связанные с изготовлением лотков должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011.

4.7 Закрытые производственные помещения должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.04.21, отопление и кондиционирование по ҚМҚ 2.04.05.

4.8 Все производственные участки должны быть обеспечены средствами пожаротушения, соответствующими ГОСТ 12.1.004.

4.9 Электробезопасность при производстве лотков по ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.003.

4.10 Допускаемые уровни шума и вибрации на рабочих местах не должны превышать значений установленных, соответственно, СанПиН № 0120 и СанПиН № 0122.

4.11 При погрузо-разгрузочных операциях должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.12 Требования к сточным водам по ГОСТ 17.4.3.05.

4.13 Утилизация отходов по Сан ПиН № 0300.

4.14 Микроклимат производственных помещений должен отвечать требованиям Сан ПиН № 0203.

4.15 Производственное оборудование должно отвечать требованиям ГОСТ 12.2.003.

4.16 Административные и бытовые здания предприятия-изготовителя должны отвечать требованиям ҚМҚ 2.09.04

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1 Лотки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

5.2 Приёмку лотков следует осуществлять партией. Объём партии следует принимать до 50 лотков. В состав партии следует включать одной марки, изготовленные по одной технологии из материалов одного вида и качества в течение одних суток.

5.3 При изготовлении лотков в небольшом количестве в состав партии следует включать лотки, изготовленные в течении нескольких суток, но не более одной недели, при обеспечении выполнения требований п.5.2 настоящего стандарта.

5.4 Приёмку лотков следует осуществлять на основе результатов:

- верификации (входного контроля) сырья и материалов;
- операционного контроля, выполняемого в процессе производства лотков;
- приёмочного контроля арматурных каркасов и строповочных петель;
- периодических испытаний применяемого бетона;
- приёмо-сдаточных испытаний бетона лотков и готовых лотков.

5.5 Верификацию (входной контроль) сырья и материалов следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 24297.

5.6 Объём и порядок проведения операционного контроля при производстве лотков следует устанавливать технологическими документами, утверждёнными в установленном

MAZORAT NI MONOFIKLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

порядке.

5.7 Приёмочный контроль партии арматурных изделий и строповочных петель следует проводить по показателям:

- прочность сварных соединений сварных арматурных изделий;
- качество вязки вязанных арматурных изделий;
- соответствие формы и размеров

не менее чем на трёх изделиях от партии.

5.8 Периодические испытания бетона лотков по показателям:

- плотность;
- водонепроницаемость;
- морозостойкость

следует проводить перед началом массового изготовления лотков, при внесении в них конструктивных изменений, при изменении технологии изготовления, при изменении вида и качества применяемых материалов, но не реже одного раза в 6 месяцев при серийном производстве.

5.9 Приёмо-сдаточные испытания бетона лотков по показателям:

- проектная прочность бетона на сжатие - следует проводить по образцам - кубам от каждой партии бетона;
- отпускная прочность – следует проводить методом выборочного одноступенчатого контроля. Объём выборки по ГОСТ13015 в зависимости от объёма партии.

5.10 Приёмо-сдаточные испытания лотков по показателям:

- точность геометрических параметров;
- качество поверхностей бетона и внешнего вида;
- толщина защитного слоя бетона и расположение арматуры;
- ширина раскрытия усадочных трещин

следует проводить методом выборочного одноступенчатого контроля по ГОСТ 13015, объём выборки по ГОСТ13015 в зависимости от объёма партии;

- наличие строповочных петель;
- отсутствие обнажения арматуры;
- отсутствие жировых и ржавых пятен на лицевой поверхности;
- наличие и правильность нанесения маркировочных надписей и знаков «место опирания» следует проводить методом сплошного контроля.

5.11 Прочность и трещиностойкость лотков должна обеспечиваться соблюдением требований по следующим показателям: прочность бетона, толщина защитного слоя бетона, геометрические размеры, расположение рабочей арматуры, диаметр, класс и механические свойства проката арматурного, основные размеры арматурных изделий, проверяемых в соответствии с требованиями настоящего стандарта в процессе входного, операционного и приёмочного контроля.

5.12 Каждая принятая партия лотков должна сопровождаться «Документом о качестве» по ГОСТ 13015.

5.13 В «Документе о качестве» должны быть указаны:

- полное наименование, юридический и фактический адрес предприятия-изготовителя или товарный знак (при наличии);
- номер и дата выдачи документа;
- наименование и марка лотков;
- количество лотков, шт;
- дата изготовления лотков (день месяца, месяц, год);
- класс бетона по прочности на сжатие;
- фактическая отпускная прочность, kgf/cm^2;
- средняя плотность бетона, kg/m^3;
- марка бетона по морозостойкости;

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

- марка бетона по водонепроницаемости;
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- штамп ОТК или подпись ответственного лица за качество лотков;
- надпись на государственном языке «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN для лотков, реализуемых только в пределах Республики Узбекистан;
- надпись на английском языке «MADE IN UZBEKISTAN» или на языке страны-импортера согласно договора (контракта) при поставке лотков на экспорт.

5.14 При наличии дополнительных показателей, оговоренных в заказе на изготовление лотков, в «Документе о качестве» следует приводить данные по этим показателям.

5.15 Сертификационные испытания лотков на соответствие всем требованиям настоящего стандарта следует проводить в испытательных лабораториях, аккредитованных в системе аккредитации Узбекистан и НД НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Верификацию (входной контроль) качества применяемых сырьевых материалов следует осуществлять:

- портландцемент, сульфатостойкий цемент по ГОСТ 310.1, ГОСТ 310.2, ГОСТ310.3 ГОСТ 310.4;
- щебень из плотных горных пород по ГОСТ 8269.0;
- песок для строительных работ по ГОСТ 8735, ГОСТ 31424;
- прокат арматурный по O'z DSt 3025;
- проволока холоднотянутая по ГОСТ 6727.

6.2 Контроль проектной прочности бетона лотков на сжатие следует проводить по ГОСТ 10180 и ГОСТ 18105 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

6.3 Контроль отпускной прочности бетона лотков следует осуществлять неразрушающим методом прибором ультразвукового действия по ГОСТ 17624, прибором механического действия по ГОСТ 22690 или по образцам-кубам согласно п.6.2 настоящего стандарта.

6.4 Испытание бетона следует осуществлять по следующим показателям:

- морозостойкость по ГОСТ 10060;
- плотность по ГОСТ 12730.1;
- водонепроницаемость по ГОСТ 12730.5.

6.5 Контроль арматурных изделий и строповочных петель следует осуществлять по O'z DSt 733.

6.6 Контроль линейных размеров лотков, положения строповочных петель, размеров арматурных изделий и строповочных петель, качества поверхностей и внешнего вида следует осуществлять по правилам выполнения измерений по ГОСТ 26433.1 средствами измерения: линейки по ГОСТ 427, рулетки по ГОСТ 7502, штангельглубокомеры по ГОСТ 162, штангенциркули по ГОСТ 166.

6.7 Контроль толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры следует осуществлять по ГОСТ 22904.

6.8 Контроль ширины раскрытия трещин следует осуществлять по ГОСТ 26433.1 микроскопом по ГОСТ 8074 с точностью 0,05 mm.

6.9 Контроль удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) следует осуществлять по данным санитарно-эпидемиологического заключения или сертификата соответствия на сырьевые материалы. $A_{эфф}$ не должна превышать значений, указанных в п. 3.4.2 настоящего стандарта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI NOYOB QILISHNING
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETILISH BOSHQARMASI

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование лотков следует осуществлять:

- железнодорожным транспортом в соответствии со схемами погрузки на железнодорожные платформы, утверждённые Ташкентским региональным железнодорожным узлом.

- автомобильным транспортом в соответствии с грузоподъёмностью транспортных средств на деревянных подкладках толщиной 50 mm.

7.2 Хранение лотков как у изготовителя, так и у потребителя следует осуществлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015, обеспечивающими сохранность лотков к моменту их монтажа..

7.2.1 Лотки у изготовителя и потребителя следует хранить на деревянных подкладках толщиной 50 mm. и прокладках толщиной 30 mm. Основанием должна быть площадка с твердым покрытием или плотным естественным основанием.

7.2.2 Лотки следует хранить у изготовителя и потребителя в штабелях горизонтальными рядами, рассортированными по маркам:

- лотки типа ЛК по 5 рядов по высоте в соответствии с рисунком 4;
- лотки типа ЛП по 6 рядов по высоте.

7.2.3 Подкладки и прокладки следует устанавливать по осям опирания, указанным в проектной документации.

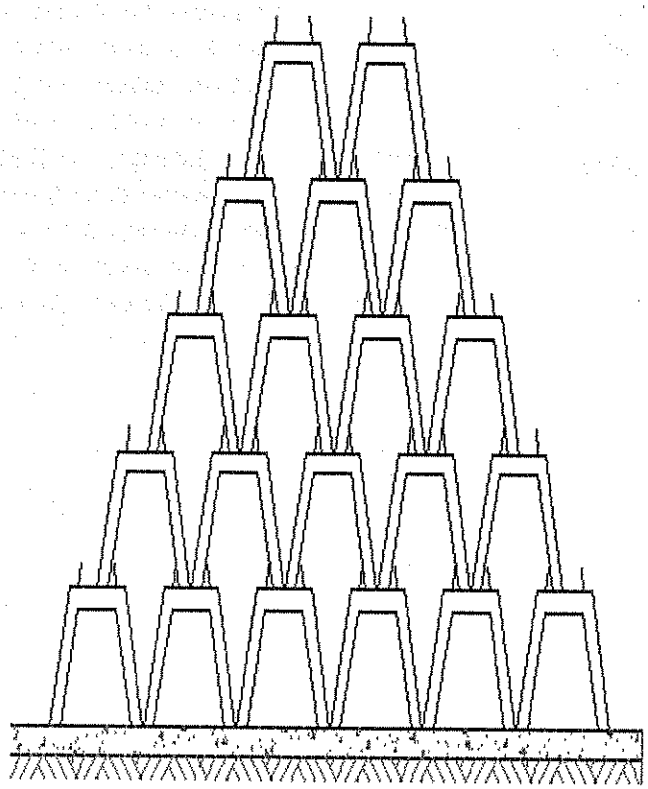


Рисунок 4 Схема складирования лотков типа ЛК

7.3 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.03.009. Угол между ветвями строп при погрузо-разгрузочных работах должен

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

быть не более 90^0 во избежание поломки лотков.

7.4 При погрузо-разгрузочных работах операции по подъёму, опусканию и перемещению лотков следует производить плавно, без рывков:

- 4^x ветвевым стропом при наличии 4^x монтажных петель на лотке;
- 2^x ветвевым стропом при наличии 2^x монтажных петель на лотке во избежание околов бетона, сохранения от деформации и обеспечения техники безопасности.

7.5 Запрещается:

- перетаскивание лотков волоком за одну петлю;
- производить разгрузку лотков сбрасыванием.

8 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Лотки должны отвечать основному их назначению при эксплуатации.

8.2 Монтаж лотков следует осуществлять в соответствии с указаниями проекта транспортного сооружения, утверждённого в установленном порядке.

8.3 При монтаже лотков следует соблюдать требования ГОСТ 12.3.009, ҚМҚ 3.01.02.

8.4 Операции при монтаже лотков следует проводить посредством стропов-«удавок»:

- типа ЛК через проёмы;
- типа ЛП обхватом через нижнюю поверхность лотка.

8.5 Угол между ветвями строп при погрузо-разгрузочных операциях и монтаже должен быть не более 90^0, во избежание поломки лотков.

8.6 Подъёмно-транспортные операции при монтаже следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 плавно без рывков.

8.7 Эксплуатацию лотков следует осуществлять в соответствии с требованиями документов по эксплуатации транспортного сооружения, в котором применены лотки, утверждённых в установленном порядке.

8.8 После расплавления снежно-ледяного слоя при применении химического (хлористые соли) метода снижения отрицательного воздействия зимней скользкости на автомобильных дорогах разрыхленную снежно-ледяную массу необходимо убирать за пределы автодороги, во избежание коррозии бетона лотков.

9 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие лотков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий их транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок службы (эксплуатации) 5 года.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA AXBOROT
AXBOROT
JORIY ETILSIN

Библиография

[1] Положение №2187 «О порядке проведения Медицинского осмотра сотрудников». Утвержденное приказом Минздрава № 200 от 10.07.2012г. и зарегистрированное Минюстом №2187 от 29.08.2012г.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, QAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Библиографические данные

УДК 624.012. 1/4	**ОКП 58 5821**	**ОКС 93.080.99**	**Ж33**

Ключевые слова: область применения, технические требования, безопасность, охрана окружающей среды, приёмка, контроль, транспортирование, хранение, монтаж, эксплуатация.

O'ZSTANDART AGENTLIGI

Лист регистрации изменений

№/	Номера листов (стр.)				Всего листов (стр.)	№ документа	Входящий № докум.	Подп.	Дата
	Изменен.	Замен.	Новых	Изъят.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] ETISH BOSHQARMASI

Информационные данные

РАЗРАБОТАНО

Директор Куйлюкского завода ЭМЖБК — Б.Х. Шагазатов

Главный технолог Куйлюкского завода ЭМЖБК — Л.Д. Рогожина

Ведущий инженер технолог Куйлюкского завода ЭМЖБК — Д.Ф. Бакирова

Ведущий инженер метролог- стандартизатор Куйлюкского завода ЭМЖБК — Д.С. Фахриева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель председателя Правления ГАК «Узавтойул» — Ш.Б. Назаров

СОГЛАСОВАНО

Начальник Республиканского Центра стандартизации и сертификации в строительстве — С.А. Ходжаев

СОГЛАСОВАНО

Директор Научно-исследовательского института автомобильных дорог ГАК «Узавтойул» — О.К. Зияев

СОГЛАСОВАНО

И.О. Генерального директора ООО «Йул - Лойиха Бюроси» — Ш.А. Мирходжаев

СОГЛАСОВАНО

Директор Ташкентского Специализированного Ремонтно-Эксплуатационного Предприятия по содержанию Мостового хозяйства. ГАК «Узавтойул» — А.Р Изатуллаев

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI